

A fabricação da ferramenta,
só será iniciada após aprovação do desenho

APROVAÇÃO DO DESENHO

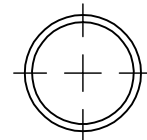
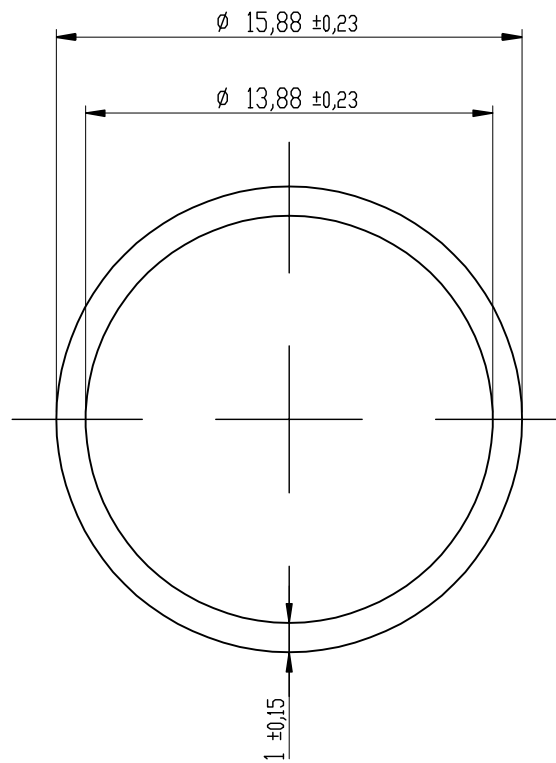
- () REPROVADO
() APROVADO
() APROVADO COM RESSALVAS

RESSALVAS: _____

Ass. Responsável: _____

Data: ____/____/____

Nota: Anotar no desenho a superfície exposta.
Caso não seja anotado será considerado sem
necessidade de acabamento.



Espessura não indicada = 1.00±0.15mm
Raio não indicado 0,3mm

NORMA ABNT NBR 8116

OBSERVAÇÕES:	VISTO							
	REVISÃO							
DATA								

CLASSE DO PERFIL		CLIENTE		ÁREA (mm²)	PESO (Kg/m)
SÓLIDO		ATLANTIS INDUSTRIAS		46,75	0.126
TUBULAR		TÍTULO		PERÍMETRO (mm)	FATOR DE TRANSF.
SEMI TUBULAR		-		93,49	-
DATA		DESENHADO POR		APLICAÇÃO	NOTIF. PRODUTO
02/06/2025		ANDRE		-	-
		PERFIS DE ENCAIXE		DCC (mm)	ACABAMENTO
		-		16	2
				DES. CLIENTE	LIGA E TEMPERA
				PDF	6063-T5
					ESCALA
					1:1 / 4:1