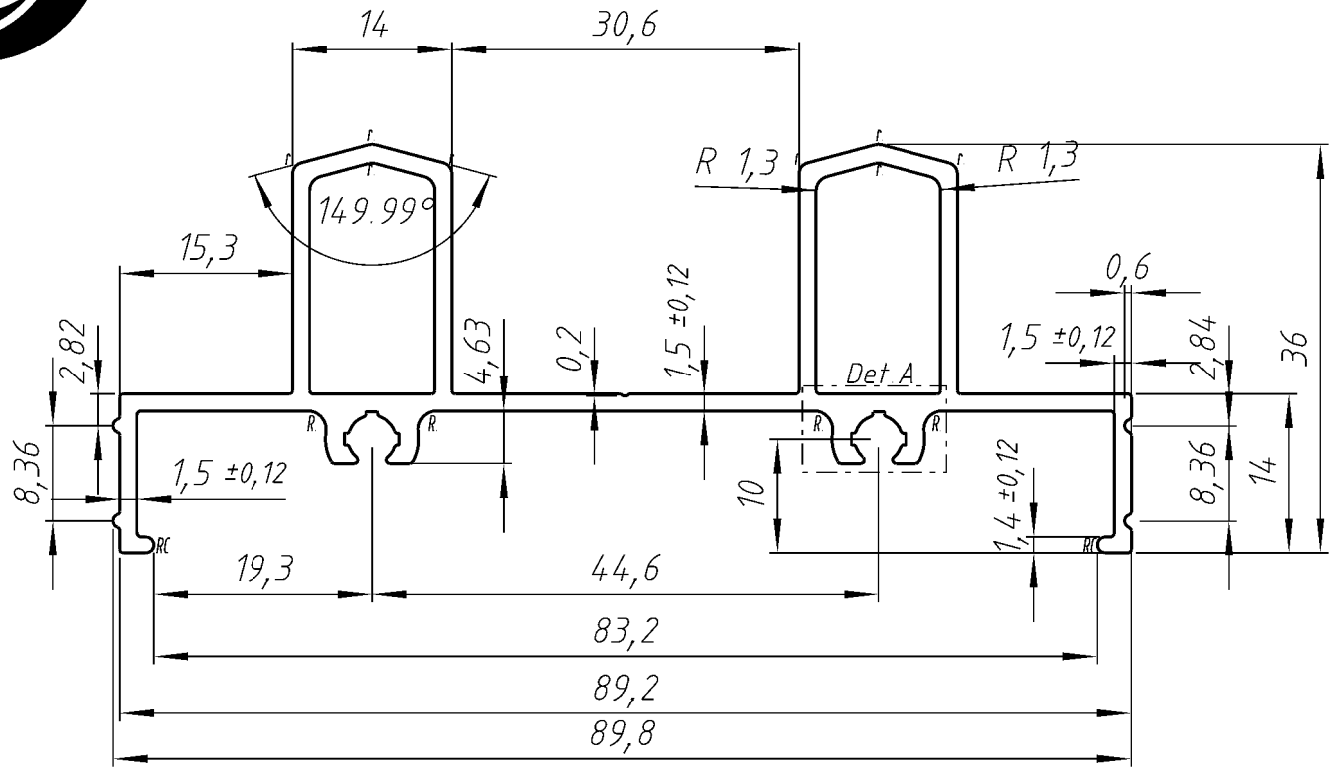
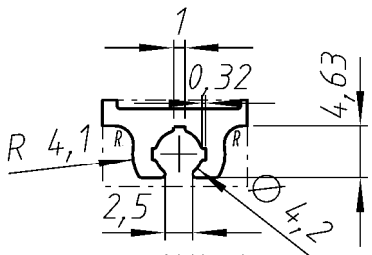
FELJ
FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104

Código do perfil:
A6-LM32-01

Estimativa:
–



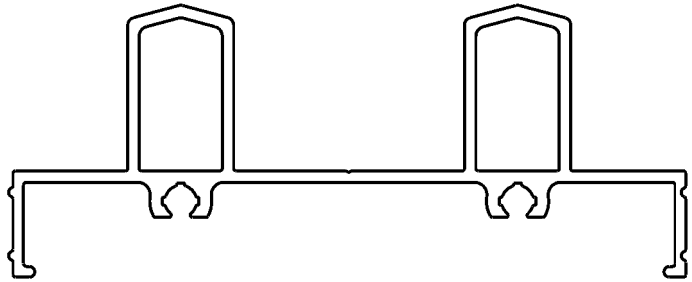


DETALHE A
Esc. 1.5.1

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)		
Dimensão H	DCC<=100	100< DCC<=200
Até – 10	±0.20	±0.25
10 – 25	±0.25	±0.30
25 – 50	±0.40	±0.50
50 – 100	-	±0.70
100 – 150	-	±0.90
150 – 200	-	±1.10
Exceto para aberturas e barras chatas		

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020)
Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -
Dimensões importantes assinaladas com:
Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

r.=1.00mm
R.=1.65mm
RC= Raio de concordância
Raios não indicados= 0.30mm
Espessura não indicada= $1.6^{\pm 0.20}$
Tolerância angular= ±1°



ESCALA NATURAL

–	–	–	–
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO

Classe do perfil		Cliente: –				Área (mm)²: 379.59	Peso (Kg/m): 1.028
Sólido							
Tubular	X	Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO				Perímetro (mm): 470.65	F.S.: –
Semi-tubular		Data:	Nº des. cliente: –	Título: –		Liga e têmpera: 6063-T5	Acabamento: –
Desenhista: Nayara Nunes		15/06/2026	Encaixado com perfil: –	Aplicação: –	DCC: 91	Área anod.: –	Escala: 1.1/15.1
Aprovado: Will		17/06/2026					