



FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104

Código do perfil:

A5-ALUM-15

Estimativa

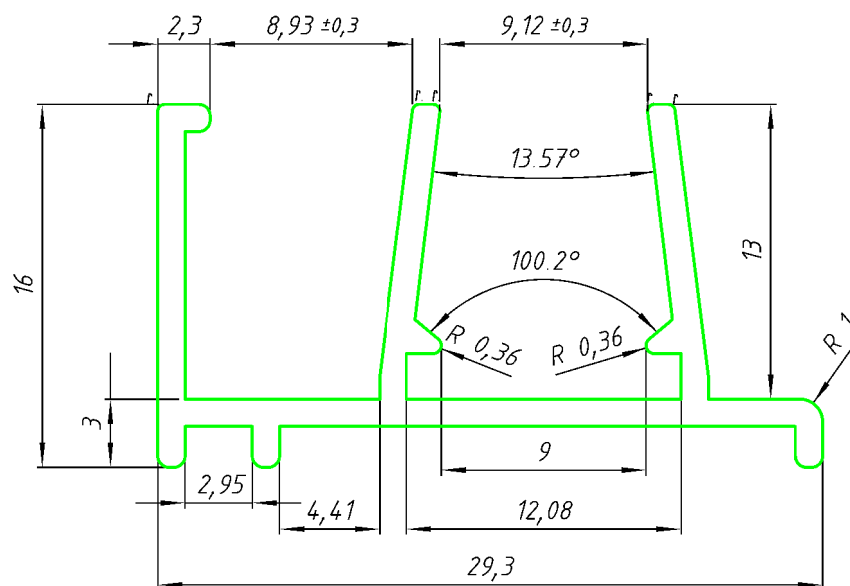
Aprovação Produto

Aprovado () Aprovado c/ ressalva ()

Data

Ass. Responsável

Ressalvas



r = 0.3mm

R =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.50mm

Espessura não indicada = 1.2 ±0.12

Tolerância angular = ±1°

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)

Dimensão H	DCC < 100	100 < DCC < 200
Até - 10	±0.20	±0.25
10 - 25	±0.25	±0.30
25 - 50	±0.40	±0.50
50 - 100	-	±0.70
100 - 150	-	±0.90
150 - 200	-	±1.10

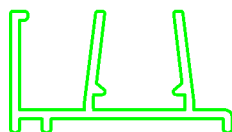
Exceção para aberturas e barras chatas

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com

Dimensões importantes assinaladas com

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos



ESCALA NATURAL

DATA	Nº	REVISÃO	VISTO
------	----	---------	-------

Classe do perfil	Cliente:	Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido	X	92.41	0.250
Tubular		Perímetro (mm)	F.S.:
		153.32	-
Semi-tubular	Data:	Nº des. cliente:	Título:
		-	-
Desenhista GABRIEL ZONTA	14/04/2026	Encaixado com perfil	Aplicação:
Aprovado WIL TEMBERGUE	26/05/2026	-	-
		DCC	Área anod.
		34	-
			Escala:
			11/31