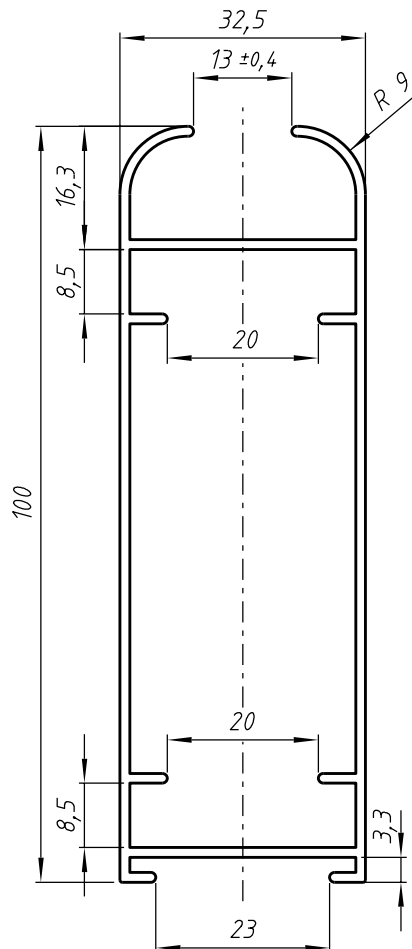




FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104



r. =

R =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = 1.30 ± 0.16

Tolerância angular = ±1°

Código do perfil:

A5-ALUM-016

Estimativa:

—

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)			
Dimensão H	DCC ≤ 100	100 < DCC ≤ 200	200 < DCC
Até — 10	±0.20	±0.25	±0.30
10 — 25	±0.25	±0.30	±0.40
25 — 50	±0.40	±0.50	±0.60
50 — 100	-	±0.70	±0.90
100 — 150	-	±0.90	±1.10
150 — 200	-	±1.10	±1.30
Exceção para aberturas e barras chatas			

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 816:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

ESCALA NATURAL

Classe do perfil	Cliente:	Área (mm) ²	Peso (Kg/m):
Sólido	—	383.61	1.039
Tubular	X	Perímetro (mm): 587.74	F.S.: —
Semi-tubular	Data:	Nº des. cliente:	Título:
Desenhista GABRIEL ZONTA	22/04/2026	—	—
Aprovado Mardony	12/06/2026	Encaixado com perfil	Aplicação
		—	—
		DCC 104	Área anod.: —
			Escala: 11