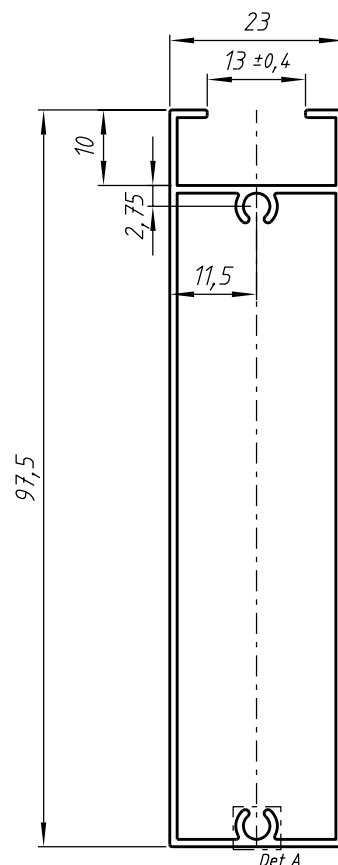
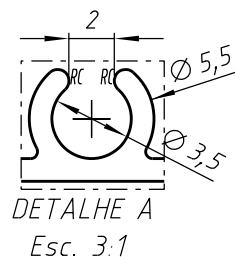




FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104



Código do perfil:

A5 ALUM-018

Estimativa:

—

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)			
Dimensão H	DCC ≤ 100	100 < DCC ≤ 200	200 < DCC
Até — 10	±0.20	±0.25	±0.30
10 — 25	±0.25	±0.30	±0.40
25 — 50	±0.40	±0.50	±0.70
50 — 100	-	±0.90	±1.10
100 — 150	-	±1.10	±1.50
150 — 200	-	±1.50	±2.00
Exceção para aberturas e barras chatas			

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 816:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: — — — — —

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

r. =

R. =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = 1.00 ± 0.16

Tolerância angular = ±1°

—	—	—	—
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO

Classe do perfil	Cliente:	Área (mm) ²	Peso (Kg/m):
Sólido	—	262.60	0.711
Tubular	X	Perímetro (mm):	F.S.:
Semi-tubular	—	518.54	—
Desenhista GABRIEL ZONTA	Data:	Nº des. cliente:	Título:
Aprovado Mardony	22/04/2026	—	—
	12/06/2026	Encaixado com perfil	Aplicação
	—	—	—
		DCC	Área anod.
		101	—
			Escala:
			11

ESCALA NATURAL