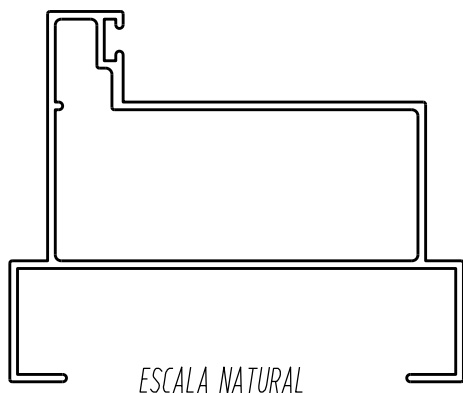
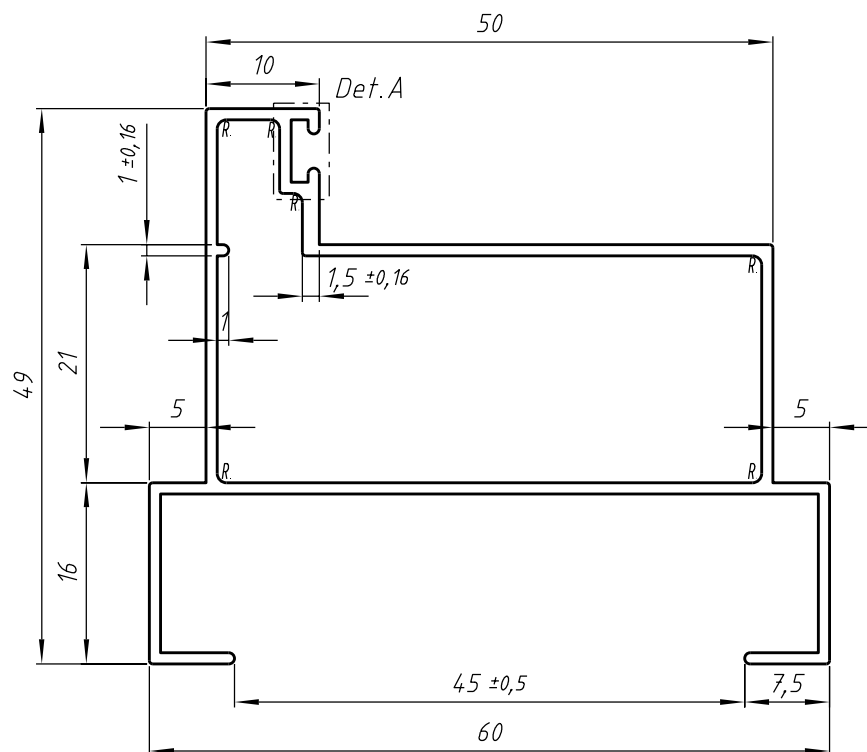
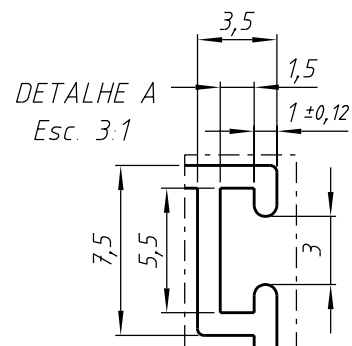




FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104



Código do perfil:

A5 ALUM-023

Estimativa:

—

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)		
Dimensão H	DCC ≤ 100	100 < DCC ≤ 200
Até — 10	± 0.20	± 0.25
10 — 25	± 0.25	± 0.30
25 — 50	± 0.40	± 0.50
50 — 100	-	± 0.70
100 — 150	-	± 0.90
150 — 200	-	± 1.10
Exceção para aberturas e barras chatas		

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -

Dimensões importantes assinaladas com: □

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

r. =

R. =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = 1.00 ± 0.16

Tolerância angular = ± 1°

-	-	-	-
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO
Classe do perfil	Cliente:	Área (mm) ²	Peso (Kg/m):
Sólido	-	225.86	0.621
Tubular	X	Perímetro (mm):	F.S.:
Semi-tubular		440.63	-
Desenhista GABRIEL ZONTA	Data:	Nº des. cliente:	Título:
	22/04/2026	-	-
Aprovado Mardony	12/06/2026	Encaixado com perfil	Aplicação
		-	-
		DCC 74	Área anod.
		-	Escala:
			11/15.1

Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO

Desenhista GABRIEL ZONTA

Aprovado Mardony

Data: 22/04/2026

12/06/2026

Nº des. cliente:

-

Título:

-

Encaixado com perfil

-

Aplicação

-

DCC 74

-

Área anod.

-

Escala:

11/15.1