

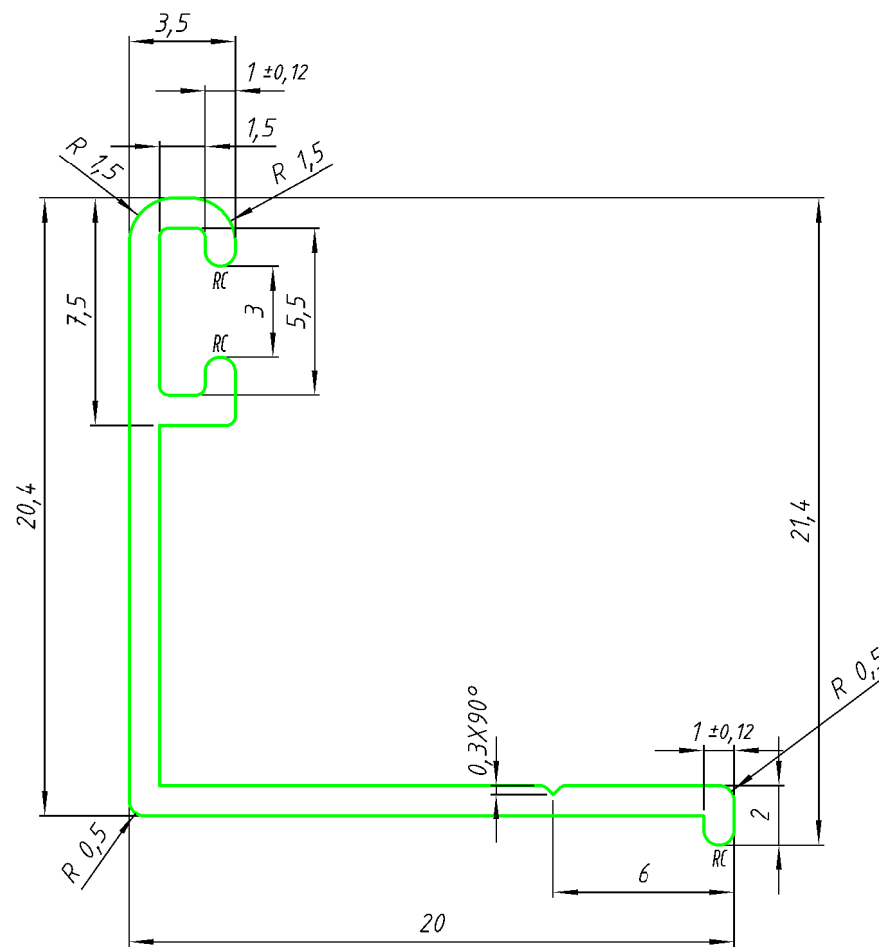


FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104

Código do perfil:

A5 ALUM-025

Estimativa



r. =

R =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = 1.00 ± 0.12

Tolerância angular = ± 1°

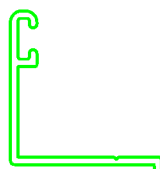
Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)		
Dimensão H	DCC < 100	100 < DCC < 200
Até - 10	± 0.20	± 0.25
10 - 25	± 0.25	± 0.30
25 - 50	± 0.40	± 0.50
50 - 100	-	± 0.70
100 - 150	-	± 0.90
150 - 200	-	± 1.10
Exceção para aberturas e barras chatas		

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos



ESCALA NATURAL

Classe do perfil	Cliente:	Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido	-	46.47	0.125
Tubular	Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO	Perímetro (mm): 94.37	F.S.: -
Semi-tubular	Data: 22/04/2026	N.º des. cliente: -	Título: -
Desenhista GABRIEL ZONTA	22/04/2026	Encaixado com perfil: -	Aplicação: -
Aprovado Mardony	12/06/2026	DCC: 29	Área anod.: -
		Liga e tempera: 6063-T5	
		Acabamento: -	
		Escala: 1/41	