



FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fon: (15)3243-6104

Código do perfil:

A6-LM32-05

Estimativa

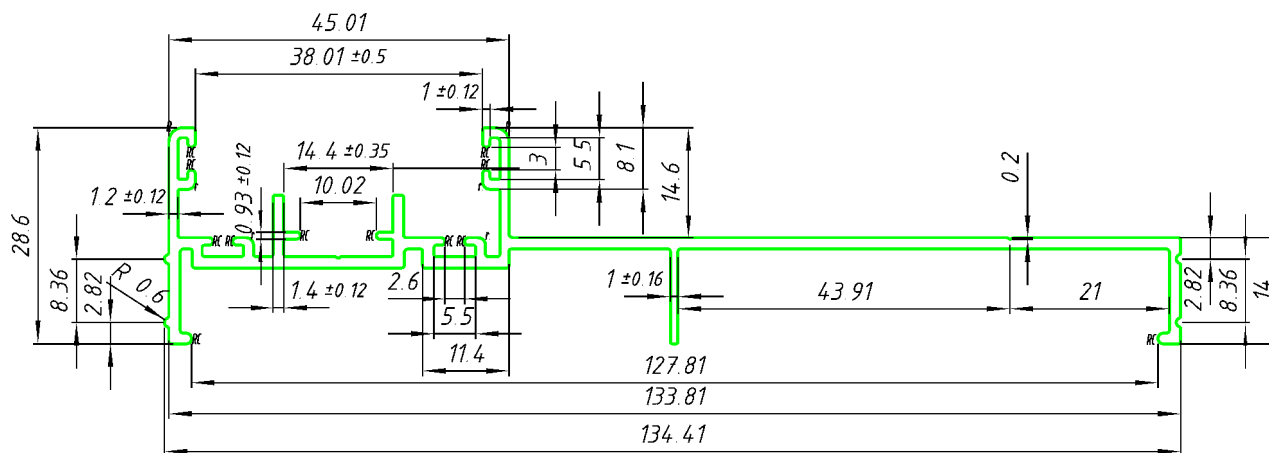
Aprovação Produto

Aprovado () Aprovado c/ ressalva ()

Data

Ass. Responsável

Ressalvas



Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)		
Dimensão H	DCC < 100	100 < DCC < 200
Até - 10	± 0.20	± 0.25
10 - 25	± 0.25	± 0.30
25 - 50	± 0.40	± 0.50
50 - 100	-	± 0.70
100 - 150	-	± 0.90
150 - 200	-	± 1.10
Exceção para aberturas e barras chatas		

r = 1.00mm

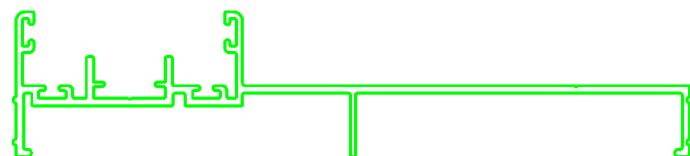
R = 1.80mm

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = 1.5 ± 0.12

Tolerância angular = ± 1°



ESCALA NATURAL

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).
Superfícies visíveis assinaladas com:
Dimensões importantes assinaladas com:
Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

Classe do perfil		Cliente:		Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido	X	-		353.38	0.957
Tubular		Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO		Perímetro (mm): 502.83	F.S.: -
Semi-tubular		Data:	N.º des. cliente:	Título:	Liga e tempera: 6063-T5
Desenhista: Nayara Nunes		15/06/2026	-	-	Acabamento: -
Aprovado: Will		17/06/2026	Encaixado com perfil: -	Aplicação: -	Área anod.: -
				DCC: 137	Escala: 11/151