



Estimativa

Espessura não indicada= 1.25 ±0.16							
Tolerância angular= ±1º							
DATA		Nº		REVISÃO		VISTO	
Classe do perfil		Cliente: -				Área (mm)²	Peso (Kg/m)
Sólido		Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO				332.52	0.901
Tubular						X	
Semi-tubular		Data:		Nº des. cliente	Título	Liga e tempera	Acabamento
Desenhista		15/06/2026		-	-	6063-T5	-
Aprovado		17/06/2026		Encaixado com perfil	Aplicação:	Área anod.	Escala
Will				-	-	-	11/151