



Estimativa:

Espessura não indicada= 1.25 ± 0.16		-		-		-	
Tolerância angular= $\pm 1^\circ$		-		-		-	
DATA		Nº		REVISÃO		VISTO	
Classe do perfil		Cliente: -				Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido						256.89	0.696
Tubular		X Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO				Perímetro (mm)	F.S.:
						321.66	-
Semi-tubular		Data:		Nº des. cliente:	Título:	Liga e tempera:	Acabamento:
Desenhista		Nayara Nunes		-		6063-T5	-
Aprovado		Will		Encaixado com perfil		DCC: 50	Escala
		17/06/2026		-		Área anod.:	11/21
				Aplicação:		-	