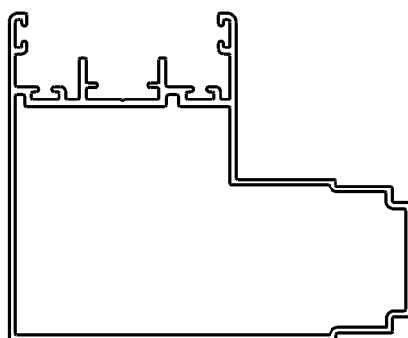


Estimativa



Classe do perfil		Cliente:	-		Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido		X	Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO		402 51	1090
Tubular					Perímetro (mm)	F.S.
					653 14	-
Semi-tubular		Data:	Nº des. cliente	Título	Liga e tempera	Acabamento
Desenhista: Nayara Nunes		15/06/2026	-	-	6063-T5	-
Aprovado: Will		17/06/2026	Encaixado com perfil	Aplicação:	DCC	Área anod.
			-	-	100	Escala
						11/21

Dimensão H	DCC < 100	100 < DCC <= 200
Afê — 10	±0,20	±0,25
10 — 25	±0,25	±0,30
25 — 50	±0,40	±0,50
50 — 100	-	±0,70
100 — 150	-	±0,90
150 — 200	-	±1,10

Exceto para aberturas e barras chatas

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -

Dimensões importantes assinaladas com: 
Possíveis raios de 0.3mm nos cantos