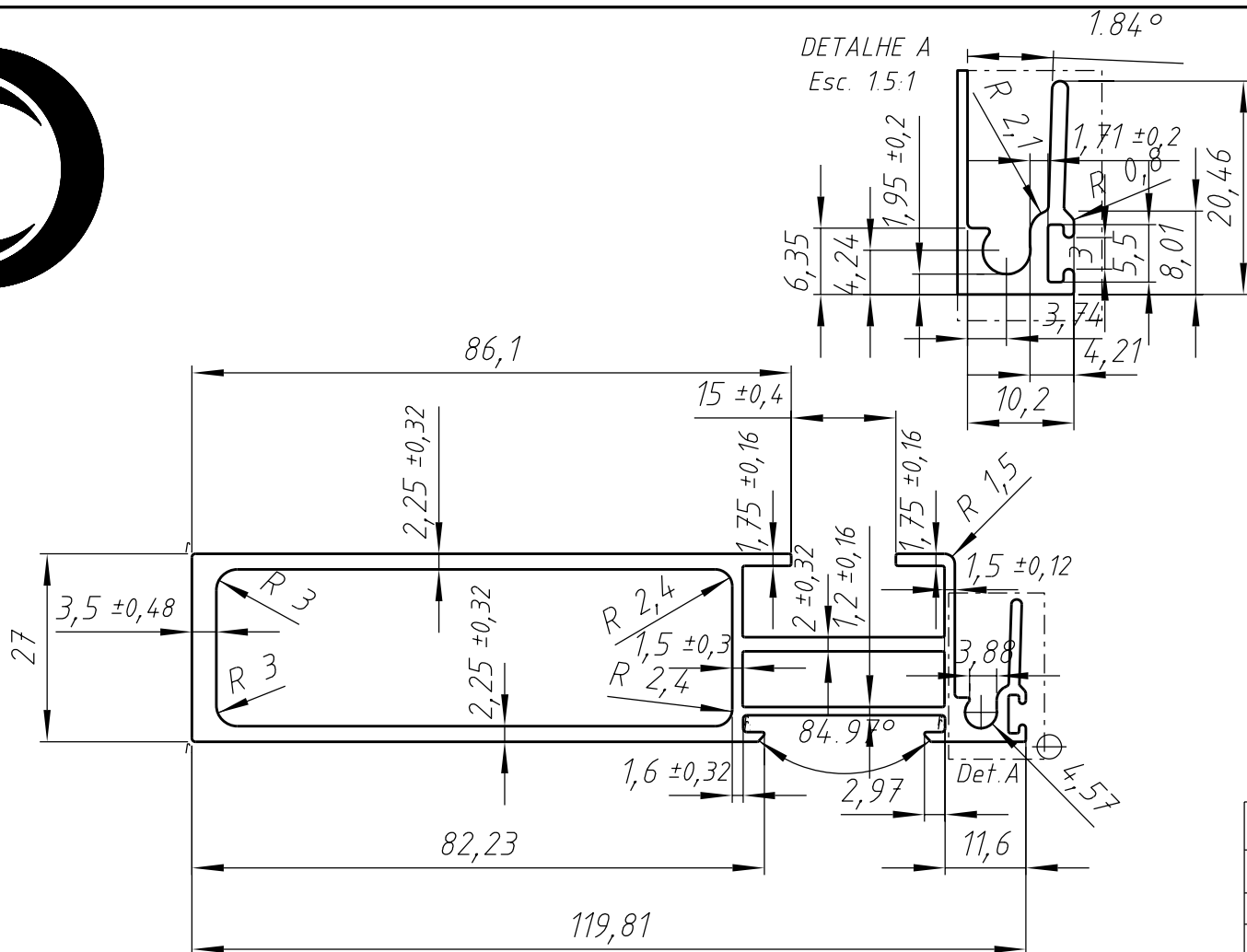




FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104



Código do perfil:

A6-LM32-21

Estimativa:

—

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)		
Dimensão H	DCC ≤ 100	100 < DCC ≤ 200
Até — 10	±0.20	±0.25
10 — 25	±0.25	±0.30
25 — 50	±0.40	±0.50
50 — 100	-	±0.70
100 — 150	-	±0.90
150 — 200	-	±1.10
Exceção para aberturas e barras chatas		

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: - - - - -

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

r.=0.50mm

R=

RC= Raio de concordância

Raios não indicados= 0.30mm

Espessura não indicada= 1.4±0.16

Tolerância angular= ±1°

-	-	-	-
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO

Classe do perfil	Cliente: —		Área (mm) ²	Peso (Kg/m):
Sólido			700.31	1.897
Tubular	X	Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO	Perímetro (mm):	F.S.:
Semi-tubular			664.72	-
Desenhista: Nayara Nunes	Data: 15/06/2026	Nº des. cliente: -	Título: -	Liga e têmpera:
Aprovado: Will	17/06/2026	Encaixado com perfil: -	Aplicação: -	6063-T5
			DCC: 123	Acabamento: -
			Área anod: -	Escala: 11

ESCALA NATURAL