



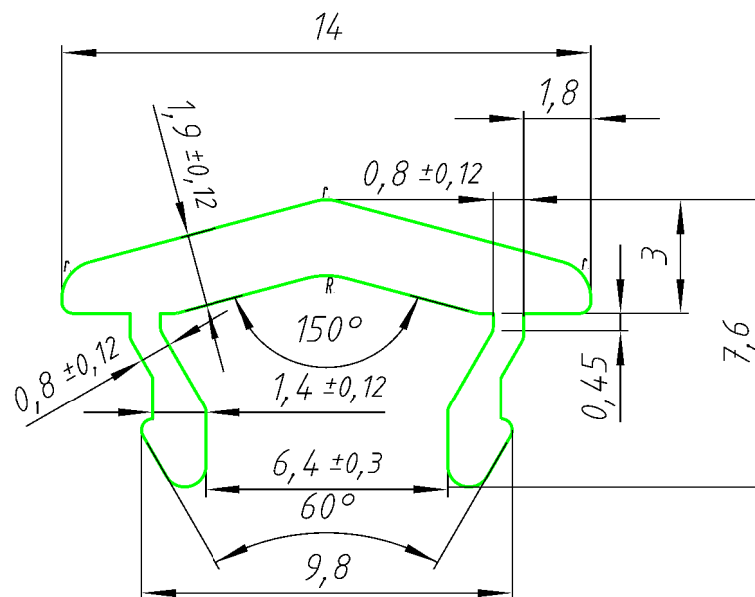
FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO  
Fax: (15)3243-6104

Código do perfil:

A5-LM32-24

Estimativa

—



$r = 1.00\text{mm}$

$R = 2.00\text{mm}$

RC= Raio de concordância

Raios não indicados=  $0.30\text{mm}$

Espessura não indicada=  $0.8 \pm 0.12$

Tolerância angular=  $\pm 1^\circ$

Tolerâncias norma ABNT  
(Tabela 2)

| Dimensão H | DCC < 100  | 100 < DCC < 200 |
|------------|------------|-----------------|
| Até — 10   | $\pm 0.20$ | $\pm 0.25$      |
| 10 — 25    | $\pm 0.25$ | $\pm 0.30$      |
| 25 — 50    | $\pm 0.40$ | $\pm 0.50$      |
| 50 — 100   | -          | $\pm 0.70$      |
| 100 — 150  | -          | $\pm 0.90$      |
| 150 — 200  | -          | $\pm 1.10$      |

Exceto para aberturas e barras chatas

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: — — — — —

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos



| DATA | Nº | REVISÃO | VISTO |
|------|----|---------|-------|
|------|----|---------|-------|

|                          |                             |                        |             |
|--------------------------|-----------------------------|------------------------|-------------|
| Classe do perfil         | Cliente:                    | Área (mm) <sup>2</sup> | Peso (Kg/m) |
| Sólido                   | —                           | 35.29                  | 0.095       |
| Tubular                  | Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO | Perímetro (mm)         | F.S.:       |
| Semi-tubular             | Data:                       | 50.02                  | —           |
| Desenhista: Nayara Nunes | Nº des. cliente:            | Liga e têmpera         | Acabamento  |
| Aprovado: Will           | 12/06/2026                  | 6063-T5                | —           |
|                          | Encaixado com perfil        | Aplicação:             | Escala:     |
|                          | 17/06/2026                  | —                      | 11/5.1      |