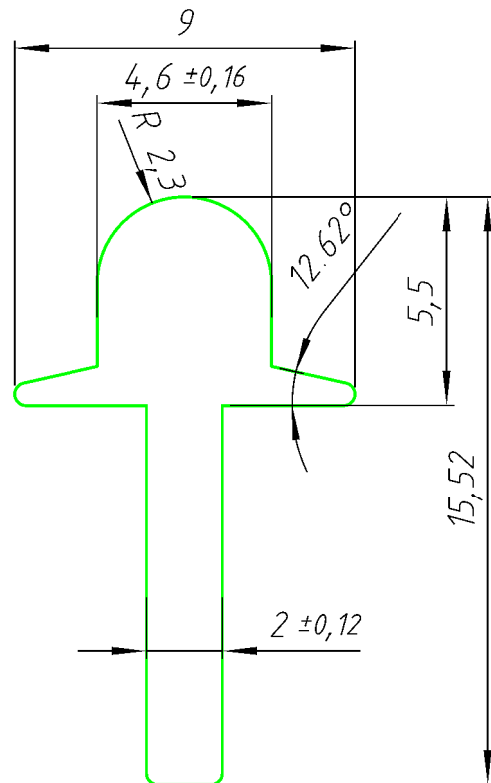




FERRAMENTAS PARA EXTRUSÃO
Fax: (15)3243-6104



Código do perfil:

A5-LM32-25

Estimativa

—

Tolerâncias norma ABNT (Tabela 2)			
Dimensão H	DCC < 100	100 < DCC < 200	
Até — 10	± 0.20	± 0.25	
10 — 25	± 0.25	± 0.30	
25 — 50	± 0.40	± 0.50	
50 — 100	-	± 0.70	
100 — 150	-	± 0.90	
150 — 200	-	± 1.10	
Exceção para aberturas e barras chatas			

Tolerâncias da Norma ABNT (NBR 8116:2020).

Superfícies visíveis assinaladas com: — — — — —

Dimensões importantes assinaladas com: ○

Possíveis raios de 0.3mm nos cantos

r. =

R =

RC = Raio de concordância

Raios não indicados = 0.30mm

Espessura não indicada = -- ± 0.12

Tolerância angular = ± 1°

—	—	—	—
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO



ESCALA NATURAL

Classe do perfil	Cliente:	—	Área (mm) ²	Peso (Kg/m)
Sólido	X		46.43	0.125
Tubular		Extrusora: IMPÉRIO EXTRUSÃO	Perímetro (mm)	F.S.:
Semi-tubular			45.52	—
Desenhista	Nayara Nunes	Data: 12/06/2026	Nº des. cliente:	Título:
Aprovado	Will	17/06/2026	Encaixado com perfil:	Liga e tempera
				6063-T5
			Aplicação:	Acabamento
			DCC: 16	—
			Área anod.:	Escala:
			—	11/5.1